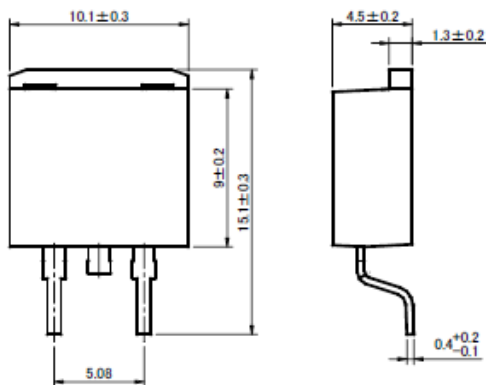


品名	SiC SBD	パッケージ	TO-263AB(LPTL)
----	---------	-------	----------------

1. 摘要範囲

この仕様書はLPTLパッケージのテーピング包装仕様について規定する。
本仕様書に記載されていない電気的特性などの事項は各製品仕様書による。

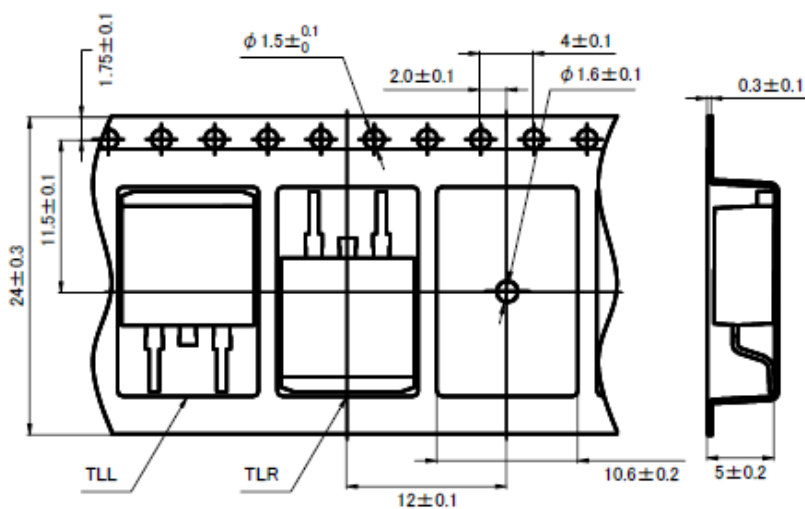
2. LPTL単体外形寸法図



注) 詳細は個別仕様書による。当図は参考とする。

単位:mm

3. テーピング寸法



単位:mm

注) 接着テープによって送り穴がかけられることがある。ただし、使用において支障はない。

Packing-TO-263AB_J

包装仕様

4.テーピング包装仕様

4-1. 製品整列

製品のコレクタフィンが送り穴側にあるものを TLL、3本電極が送り穴側にあるものをTLRとし、1リール内は全て同一方向でテーピングする。
(尚、御指定のない場合は TL方向を御発注下さい。)

4-2. 累積ピッチ誤差

キャリアテープの累積ピッチ誤差は10ピッチで、 $\pm 0.2\text{mm}$ 以内とする。

4-3. テーピングの最小曲げ半径

テーピングは半径50mmで曲げても製品の脱落や接着テープの折損などないこと。
ただし、キャリアテープ内側の場合。

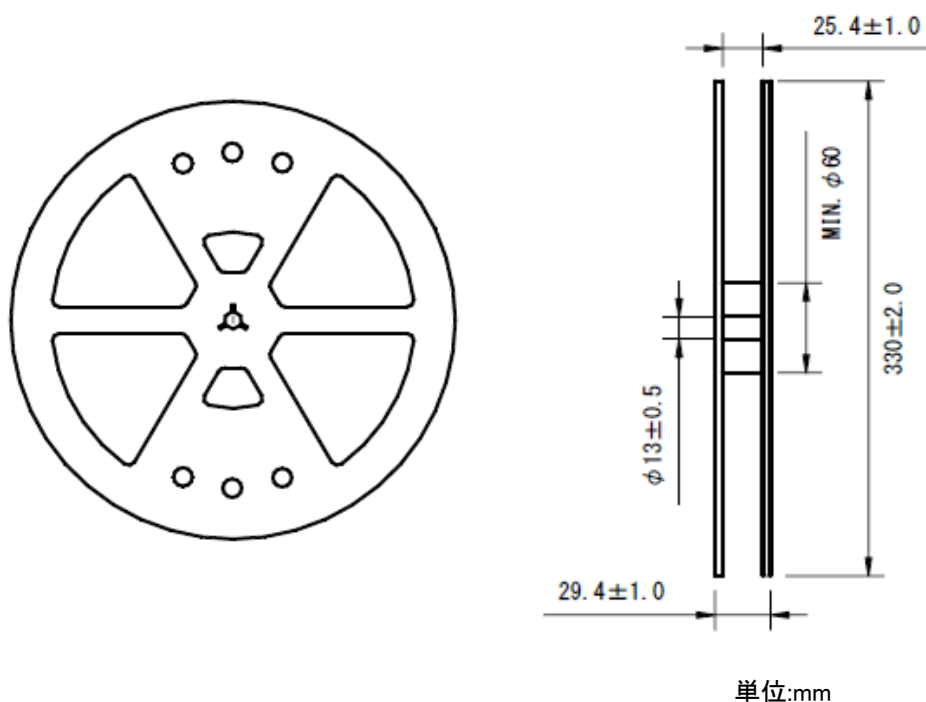
4-4. キャリアテープ材料

PET材

4-5. 製品封入不良率

	発生率	備考
連続した抜け	0%	リーダー部、トレイル部は除く
非連続した抜け	Max 0.1% / リール	

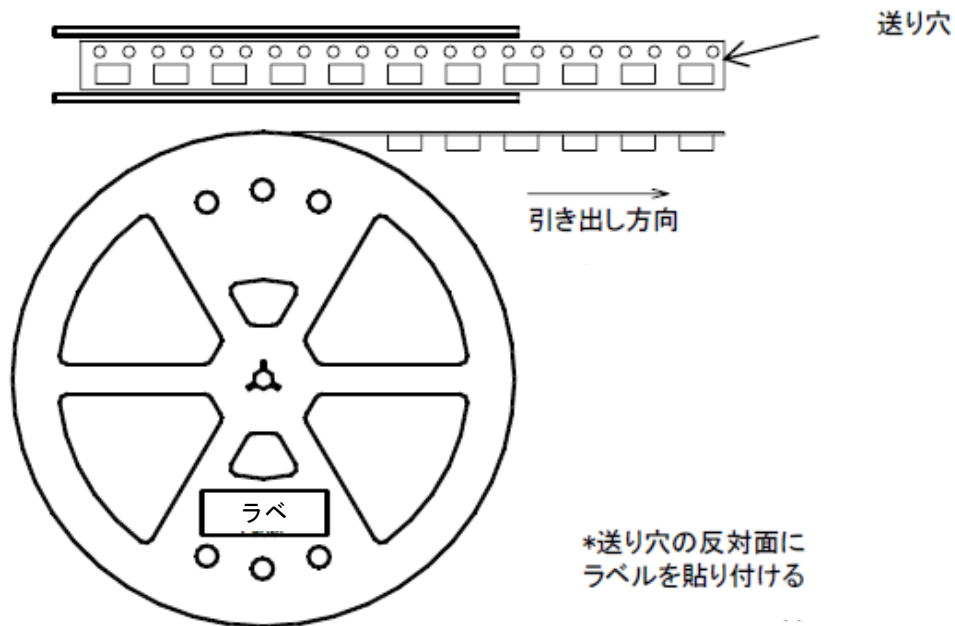
5.リール寸法図



6. リーリング仕様

6-1. 巻き方向

リールへのテーピングの巻き方向は、下図の如くとする。



6-2. リーダー

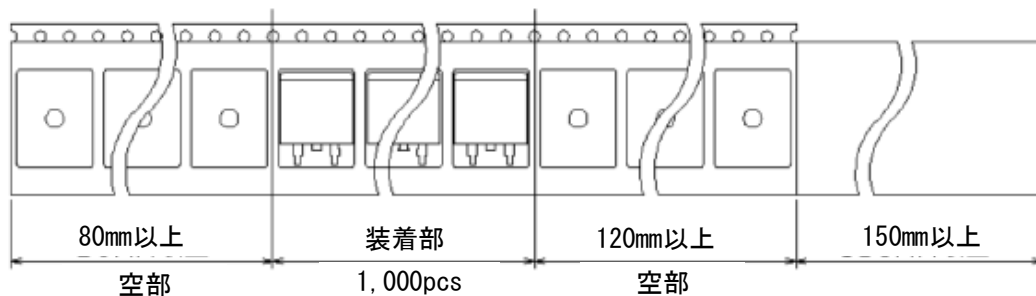
リーダーテープは接着テープのみの部分と、LPTLが入っていないキャリアテープ部分を設ける。

6-3. トレイル

トレイルテープはキャリアテープの中に製品が入ってない部分を設けるものとし、リールには接着固定しない。

6-4. 端末処理

リーダー部先端は白色粘着テープで接続するものとする。



7.形名 当仕様書に基づくテーピング製品の形名は次の如く構成する。

例: QST1 TLL
 製品形名 テーピング包装名

8.基準数量 1,000個 1リールとする。

9.表示 表示は、リールに所定の事項を記入したラベルを貼り付ける。

1. 形名
 2. 数量
 3. ロットNo.
 4. 検査者
 5. 商標
- ※バーコードも表示されています。

10.梱包 1リールを梱包箱に入れ、ふたをテープ止めし(2ヶ所) 梱包箱にも同様のラベルを貼付する。
また、必要に応じこの梱包箱は最大4箱入る外装箱に梱包して出荷する。

