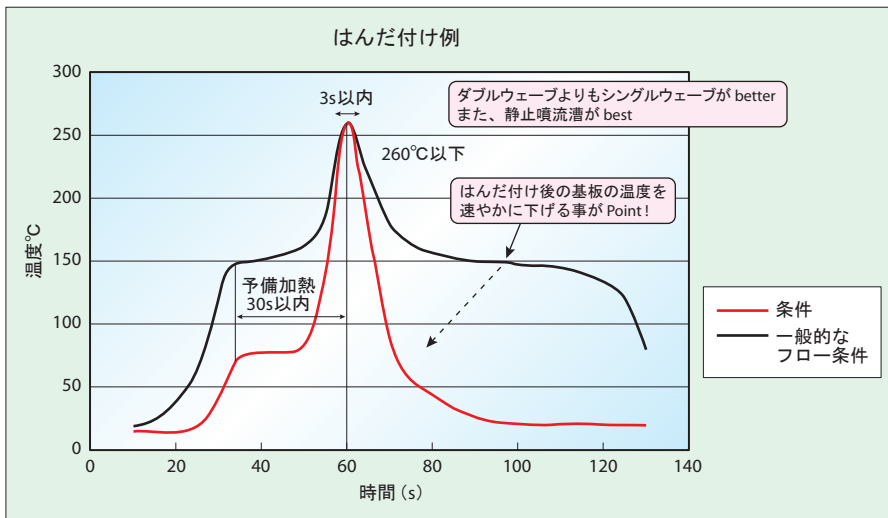


# はんだ付けプロファイルとはんだ付けパターン

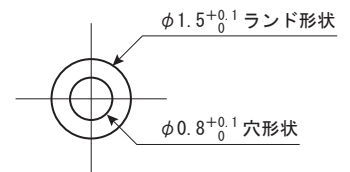
## 1) ディップタイプ (LA、LB、LAP、LBPシリーズ)

ディップ品のフローはんだ時は、製品の耐熱性が悪い為、プレヒート、ピーク温度はできるだけ低く、かつ時間は短く設定してください。プロファイル条件の目安としてはLED数字表示器の内部温度が100℃以内になるように設定してください。

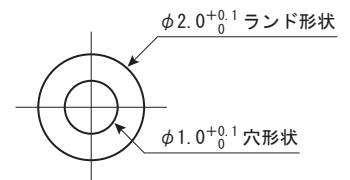


### はんだ付けパターン例

#### ■ LA-301シリーズ



#### ■ LA-301シリーズ以外

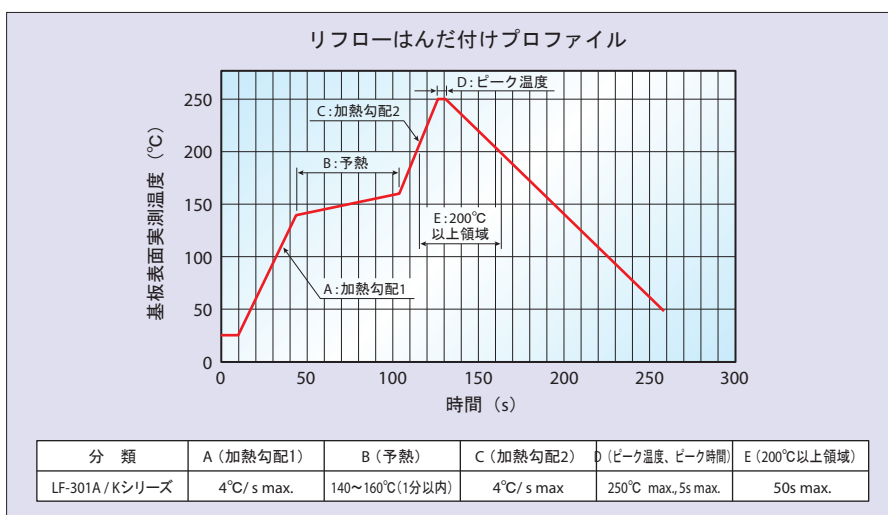


項目	条件	はんだ付け温度	作業時間
はんだディップ	リードピン根元より2mm以上離れた位置	予備加熱80℃以下	30秒以内
		260℃以下	3秒以内
はんだゴテ	リードピン根元より2mm以上離れた位置 ワット数：30W以下	300℃以下	3秒以内
リフロー	リフローによる使用は不可 (LF-301シリーズ以外)		

※フラックスはロジン系を使用してください。酸性やアルカリ性の強いものは、腐食する可能性がありますので注意してください。

## 2) 面実装タイプ (LF-301シリーズ)

面実装品のリフローはんだ付けプロファイル例とはんだ付けパターン例は下記を参考にしてください。



### はんだ付けパターン例

#### ■ LF-301A/Kシリーズ

